

FunshaCARE

Desinfektionsmonolith

Leermeldung E-MAIL*
WiFi

Autonome kontaktlose Handdesinfektion sensorgesteuert

Handhygiene ist eine wichtige Maßnahme, um sich vor Infektionen durch Viren, Bakterien und Keimen zu schützen. Vielerorts besteht keine Möglichkeit, sich die Hände zu waschen bzw. zu desinfizieren.

Entscheidend für die Sensibilisierung und Akzeptanz, ist die Möglichkeit zur einfachen, schnellen und kontaktlos funktionierenden Handdesinfektion im täglichen Leben.

Der neu entwickelte **FunshaCARE** Desinfektionsmonolith ist in allen Bereichen ideal einsetzbar, bei denen Kontakte mit Menschen besteht. Ein Baustein der Zielsetzung des Präventionsschutzes von Personal, Gästen, Kunden und Besuchern wird durch den Desinfektionsmonolith etabliert.

Die hygienischen Eigenschaften und einfache Reinigung der Edelstahloberflächen minimiert die Kontaktübertragung zwischen den Nutzern. Als autonome DTM Ausführung ist ein kontinuierlicher Betrieb und Funktion gewährleistet.

Optional zum Desinfektionsmonolith, sind auch kundenspezifische örtlich angepasste Installationsversionen verfügbar.



365 Tage
kontrolliert einsatzbereit

**PASTILLE
PALACE**

Innovation für die Zukunft
www.pastillepalace.de

ENTWICKELT & HERGESTELLT

in
Deutschland





Aufklappbarer Deckel mit Sicherheitsschloss zum Nachfüllen des Desinfektionsmittels



Integrierter Desinfektionsmittelbehälter mit Technikmodul zur kontaktlosen Dosierung des Desinfektionsmittels

Desinfektionstower zur kontaktlosen Handdesinfektion

Die sensorgesteuerte Dispensertechnik ermöglicht die kontaktlose Dosierung des Desinfektionsmittels, das einfach in den integrierten Behälter des Hygienetowers ein- bzw. nachgefüllt werden kann.

Produkteigenschaften

- sensorgesteuerter Dispenser zur kontaktlosen Desinfektionsmitteldosierung.
- formschöner Monolith aus V2A-Edelstahl.
- zum Aufstellen auf dem Boden (mit Bohrungen in der Bodenplatte / kann zur Diebstahlsicherung am Boden befestigt werden).
- aufklappbarer Deckel mit Sicherheitsschloss zur Vermeidung von unbefugtem Zugriff auf den Desinfektionsmittelbehälter.
- Fassungsvermögen des Desinfektionsmittelbehälters ca. 1.000 ml. Desinfektionsmittel nicht im Lieferumfang enthalten / Lieferung optional möglich.
- Ökonomisch und Ökologisch durch Nachfüllen des Desinfektionsmittels aus Behältern mit größerem Inhalt.
- Intelligente Kommunikation*
Zustandsmeldung über E-Mail Benachrichtigung

- Einfülltrichter, Batterien, Filzgleiter selbstklebend

* Version DTM

Technische Daten

Ausführung: Edelstahl, auch in RAL-Farben lieferbar. Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Abmessungen:

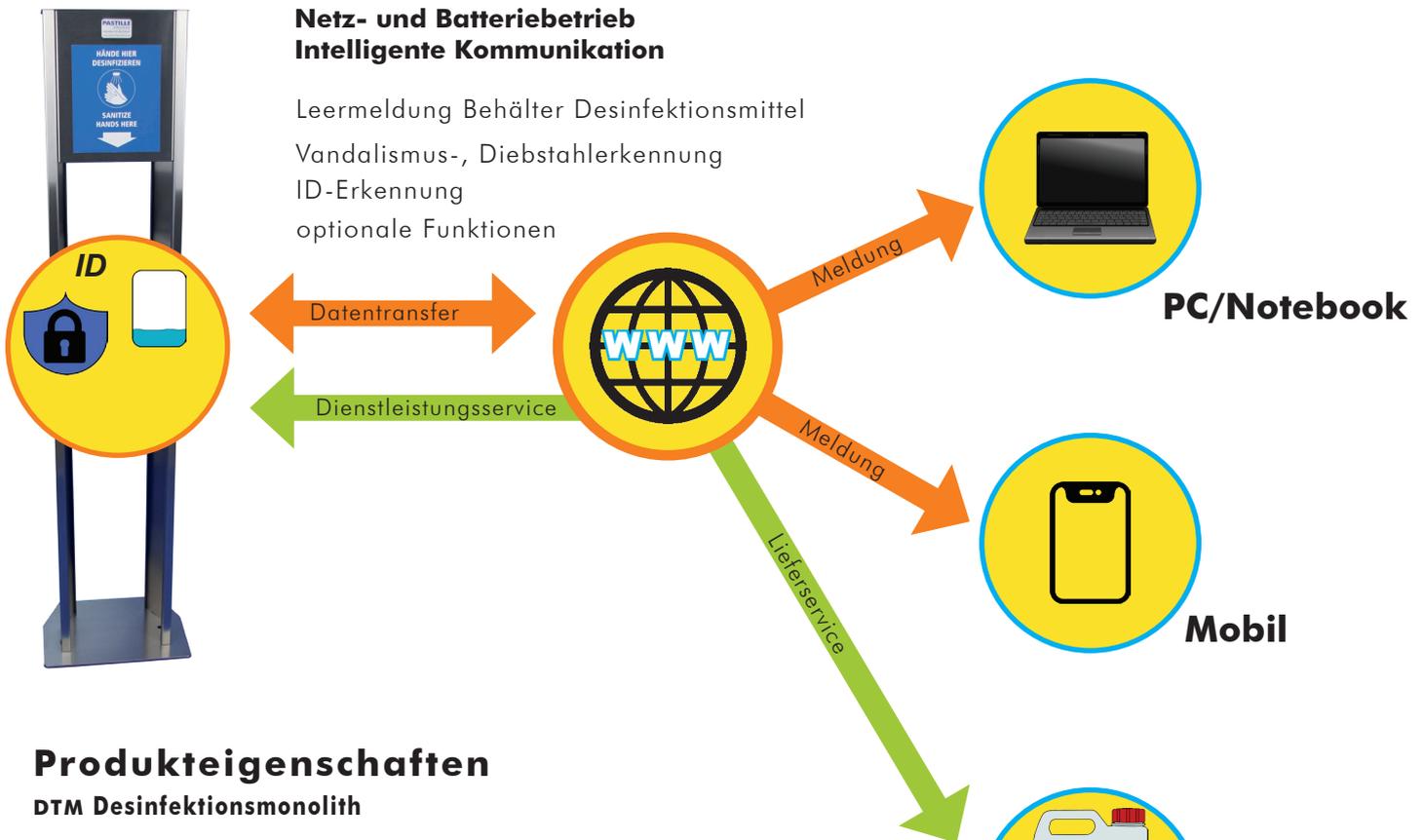
246 mm x 178 mm x 1.310 mm B(L) x T x H
Gewicht: ca. 20 kg

Abmessungen der Bodenplatte:

326 mm x 258 mm B(L) x T

Ca. 48.000 Zyklen oder **ca. 1 Jahr**
(abhängig von der Batteriequalität)

Autonomes System für die Desinfektionsanwendung



Produkteigenschaften

DTM Desinfektionsmonolith

- Reserve-Leermeldung Desinfektionsmitteldosierung
Informiert frühzeitig zum Nachfüllen des Vorratsbehälters
- Vandalismus-, Diebstahlerkennung
Bei Beeinträchtigung des Korpus durch Schläge oder Demontage, sofortige Benachrichtigung
- ID-Erkennung des Monolith mit Standortangabe
- Optionale Funktionen für kundenspezifische Anwendungen



Lieferservice verbrauchsabhängig

Dienstleistungsservice

Verwalten und überwachen der installierten DTM Desinfektionsmonolithe

- **BASIC:** Benachrichtigen der autorisierten Personen über Email-Kommunikation mit Zustandsmeldungen
- Kosten 1 Euro/Monat Datentransferkosten [Netto]
- **BASIC Plus:** Zusendung der Verbrauchsmittel nach Verbrauchsbedarf der installierten Monolithe
- Kosten für kundenspezifische Verbrauchsmittel, Versand- und Transferkosten
(Wir erstellen Ihnen gerne ein Angebot / BASIC Kosten entfallen)
- **PROFESSIONAL:** Betreuungspaket BASIC Plus inklusive Befüllung und Wartung nach festgelegten Turnus
- Kosten für kundenspezifische Dienstleistung
(Wir erstellen Ihnen gerne ein Angebot / BASIC Kosten entfallen)